

磁力で毎分2万回転

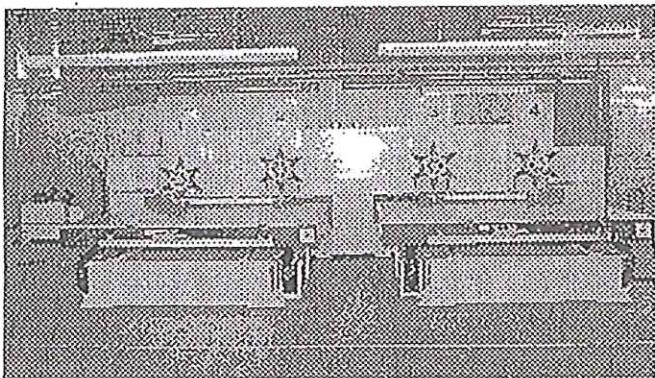
サワイリ
エンジニア
NCパネル加工機

サワイリエンジニアリング(静岡県御前崎市、沢入芳洋社長、0548・63・4752)は、大型数値制御(NC)パ

ネル加工機「SWR2000-6T×4」写真」を発売した。タレットヘッ드의回転伝達に磁石を使って毎分2万回転を实

現した。価格は4000万円。液晶テレビやパソコンなどの製造向けに年5台の販売を見込む。

磁力で回転を伝達するため、主軸モーターの熱がホルダーに伝わらず振動も発生しない。主軸干



ーターをサーボ制御に切り替えタレットヘッドを割り出す構造のため、安価で場所を取らない割に出しを実現した。テーブ

ルは熱変位が少なく振動吸収性の高い御影石を使用。ルーター加工面の引き目の美しさも追求した。

同製品の販売元はウインテック(神奈川県藤沢市、山田俊二社長、0466・31・0345)。