

4 5 度角度切断機



端部を4 5度に高精度切断加工。

自動ボール盤穴あけ加工機



PCからCSVデータを読み込み
多様なピッチの穴あけ加工。
サーボ駆動によりサイクルタイム短縮を実現。

N C 格子加工機



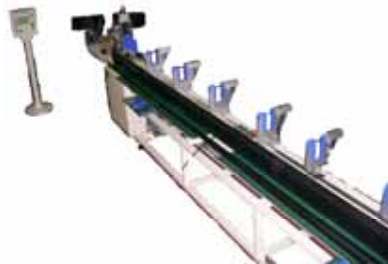
鋸刃 205で格子の加工を20本同時に実現。
プログラムも簡単操作の対話形を搭載。
切粉の集塵対策も万全。

ピッチ加工機



バーコード対応で、様々なピッチの穴あけが可能。
プレス抜きで、サイクルタイムの短縮を実現。
適切な抜き屑処理で、加工を妨げない。

AT材通し加工機



AT材を様々なワークに挿入可能。
治具交換で多様なワークをセット可能。

皿穴・釘穴用金型移動ピッチ加工機



サーボ駆動にて面格子・銅縁の皿穴、釘穴加工。
穴位置の計算もバーコード管理で簡単操作。

ランニングクロス カット加工機



鋸を前進後退させ、長尺の切断が可能。
切断巾もストローク変更により対応可能。
帰り刃の当たらない切断方法可能。
タッチパネル操作でスピード及び切断範囲の
詳細設定が可能。

ジャンピングクロス カット加工機



テーブル下より鋸の上昇・下降。
フルカバーで切粉の飛散を防止。
ジャンピング切断。
省スペースで設置可能。

Lカット加工機



形材端部のLカット（直交）
切断を2枚の鋸を使用して加工。
縦・横寸法もタッチパネル
入力で可変自在。

Vカット加工機



2枚の鋸歯をテーブルに対して
垂直にレイアウトして、
ワンストロークでVカット切断。

中間加工用プレス機



サッシの中間加工部を自動定寸で
位置決め加工が可能なプレス機。

端末プレス機



プレスとドリルの複合加工により、
作業性の効率が向上。

中間加工用プレスドリル ユニット機



上下二段にすることにより（離壇）
省スペースで多数の金型加工が可能。

特殊蛍光灯関連・ガラス関連等、専用機の開発実績。

